

Mallning

Innan tillverkning i styrda maskiner behövs mallarna digitaliseras. Detta görs i en bredformats scanner. För att uppnå största precision och för att minimera hanteringsarbetet tänk på detta vid mallning:

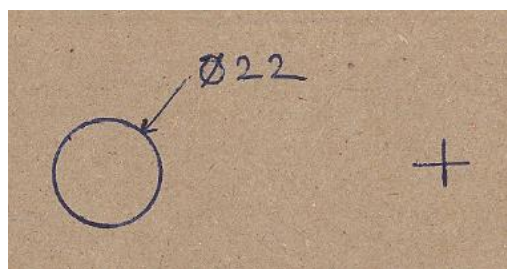
- Använd ett tunt papper. Golvskyddspapp utan beläggning fungerar bra. Tjockare mjölkpapp mindre bra. **Använd ej wellpapp.**



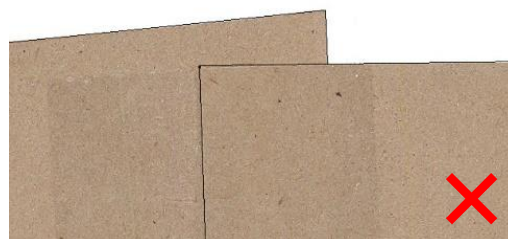
- Rita av konturen tydligt med ett tunt streck, gärna bläckpenna.



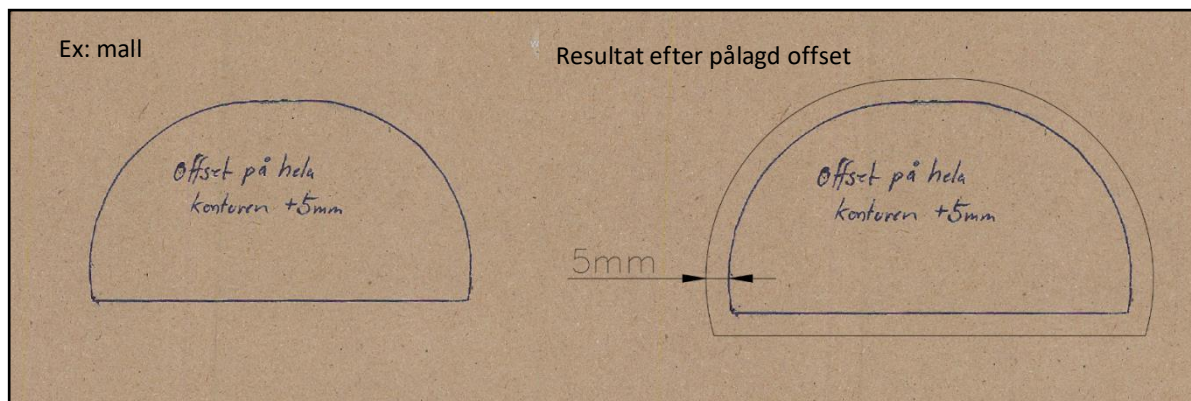
- Märk ut hål med en cirkel eller kryss och skriv ut diameter



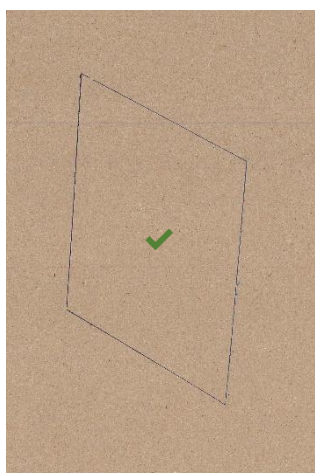
- Vid skarvning av 2 papper, gör kant mot kant och ej omlott:



- Om konturen behöver en offset, märk ut på mallen vart och hur mycket.



- Behåll pappret rektangulär / kvadratisk.



- Om en hård mall måste göras, skär i så fall ut hela konturen inklusive håll så att det är möjligt för oss att rita av på papper.

Alla mallar tas emot men om mallen kommer enligt dessa rekommendationer så kan vi uppnå bästa resultat och pris.